Schneide-, Präge- und Biege-automat Typ C 067

für Leistungstransistoren und ähnliche Bauteile

Spezifikation:

- Maße:	500 x 350 x 400 mm
- Gewicht:	ca. 20 kg
- Anschluß:	230 V / 50 Hz / 110 W
- Rastermaße:	2,5 mm und andere
- DrahtØ:	jede Leistungtransistor-Drahtstärke
- Bedienung:	über Motor (stufenlos regelbar)
- BE-Anlieferform:	Stangenmagazin oder Schüttgut
- Leistung:	ca.3500 BE/h
- Option:	BE-Zufuhr über Rundförderer

Funktionsweise:

Die Vorrichtung verarbeitet Leistungstransistoren vom Typ TO 92, TO 18, TO 126, TO 127 und TO 220 mit max. 7 radial ausgeführten Anschlüssen. Jedoch können auch andere Bauteile (z. B. LED) verarbeitet werden, die aufgrund ihrer Geometrie in den Zuführschacht des Automaten eingeführt werden können.

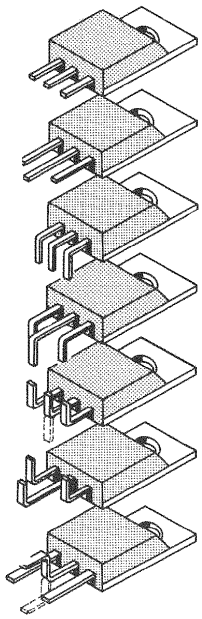
Die Bedienung des Automaten erstreckt sich im wesentlichen auf das Befüllen des auswechselbaren Stangenmagazins mit den zu verarbeiteten Bauteilen.

Der Automat kann optional mit einem Rundförderer ausgestattet werden, mit dem lose Bauelemente der Maschine automatisch zugeführt und bearbeitet werden.

Die Werkzeuge sind mit Zugentlastungsschiebern versehen, die beim Biegen und Schneiden der Anschlüsse eine Belastung des Bauteilkörpers ausschließen. Die Bauteile werden getrennt von den Drahtabfällen in einem Behälter abgelegt.

Der Werkzeugwechsel für die verschiedenen Biegegeformen dauert ca. 5 Minuten.

Bauteilformen:



Für Schreib- und Druckfehler wird keine Haftung übernommen.
Technische Angaben unter Vorbehalt.