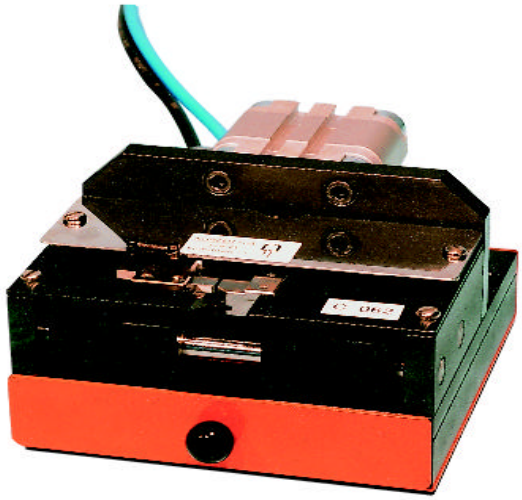
Universal – Schneide- Präge- und Biegevorrichtungen Typ C 062 und C 063

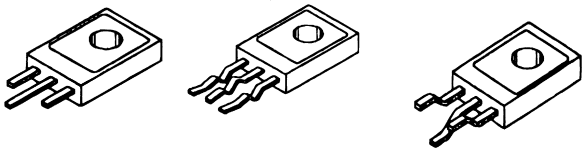
(für lose Bauteile mit radialen Anschlüssen)



Spezifikation:

	Typ C 062:	**Typ C 063:**
- Maße:	160 x 150 x 110 mm	230 x 107 x 110 mm
- Gewicht:	ca. 3 kg	ca. 4 kg
- Druckluft:	4 bis 6 bar	5 bis 6 bar
- Rastermaße:	beliebig	beliebig
- DrahtØ:	max. 1,3 mm	max. 1,3 mm
- Bedienung:	über pneumatischen Fußschalter	über pneumatischen Fußschalter
- Ausführung:	eine Werkzeugstation	zwei Werkzeugstationen

Bauteilformen:



Funktionsweise:

Die Vorrichtung verarbeitet lose Bauteile mit radialen Anschlußdrähten. Das Schneiden und Biegen der Anschlußdrähte erfolgt in einem Arbeitsgang und selbstverständlich mit integrierter Zugentlastung zur Vermeidung axialer Kräfte auf das Bauteilgehäuse. Bei einem Bauteil, das gebogen, geprägt und geschnitten werden soll, sind zwei Bearbeitungsstationen notwendig (siehe C 063).

Für Schreib- und Druckfehler wird keine Haftung übernommen.
Technische Angaben unter Vorbehalt.