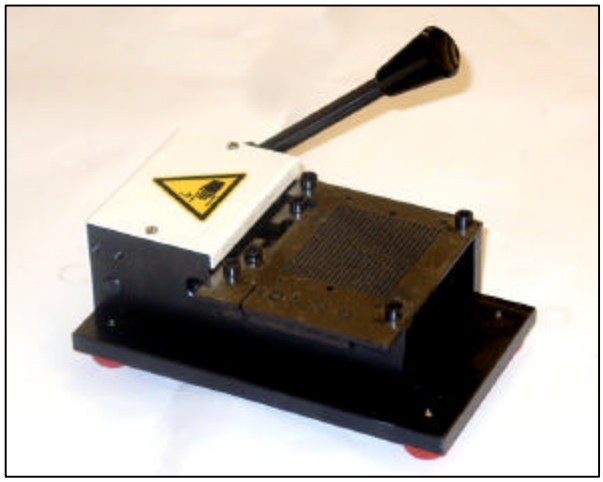
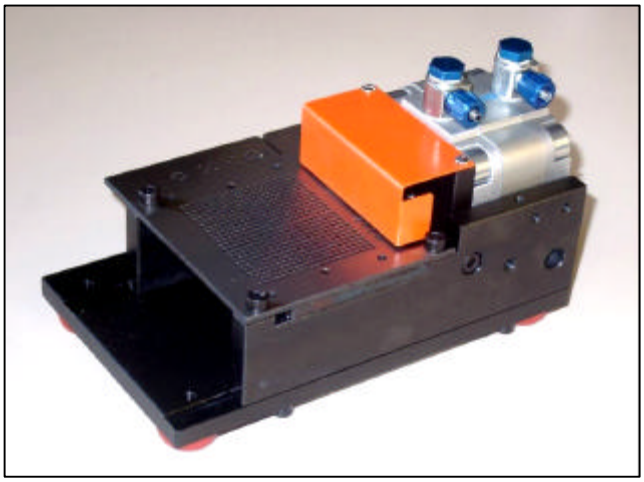
Schneidevorrichtungen
Typ C 055 H und C 055 P





Spezifikation:

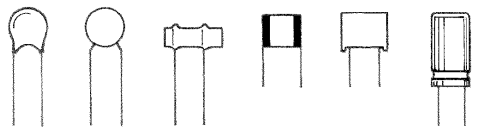
- Maße:	280 x 140 x 120 mm
- Gewicht:	ca. 1,5 kg
- Druckluft:	C 055 P: 4 bis 6 bar
- Rastermaße:	2,5 mm und 2,54 mm
- Rasterfeld:	13 x 21 Bohrungen
- Rasterbohrungen:	TO 18/TO 92/TO 5; 2, 54 x 1,27 mm; 5,08 x 2,54 mm; 7,62 x 5,08 mm; Rundraster für Operationsverstärker mit 8 und 10 Anschlußdrähten; seitlicher Schlitz zum Schneiden von Bauteilen mit langen Anschlußdrähten
- DrahtØ:	bis 1,0 mm
- Schneidelänge:	Standard 3 mm (andere Maße auf Anfrage)
- Bedienung:	C 055 P: über pneumatischen Fußschalter oder Handauslösung C 055 H: über Handhebel
- Sonderlochbilder:	auf Anfrage
- Schneidlänge:	auf Anfrage

Funktionsweise:

Die Schneidevorrichtungen wurden speziell zum maßhaltigen Schneiden von Bauteilen mit axialen u. radialen Anschlußdrähten, incl. IC´s konzipiert.

Schneid- u. Deckplatte werden aus hochwertigem Werkzeugstahl gefertigt und auf ca. 60 HRC gehärtet und geschliffen.

Bauteilformen:



Für Schreib- und Druckfehler wird keine Haftung übernommen.
Technische Angaben unter Vorbehalt.