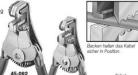


## Stripmaster® und Stripmaster® Lite Abisolierwerkzeuge

- V-Messe
- Greifbacken zentrieren das Kabel in der Abisolierung
- Der Hebelmechanismus ermöglicht leichtes Abisolieren und Entfernen des Isolationsrestes in einem Arbeitsgang.
- · Klare Abisolierlänge bis zu 22 mm.
- Kein Knicken, Einritzen und Abscheuern bei Standard-Leitungen.
- Exzellentes Verarbeitungswerkzeug für Kabelgrößen von 8 bis 30 AWG.
- Stripmaster\* Lite-Zange ist besonders für Anwender mit kleinen Händen geeignet -
- nur 3/4 so groß wie Stripmaster\*-Zange.

  Benötigt 1/3 weniger Kraftaufwand.



45-671



V-Masser mit formgeschliffener Bohungen, die in die Isolation wie ein Messer eindringen und dadurch einen sauberen Isolationschnitt liefem.



Stripmaster*	Abisolierwerkze	ug und V-Messe	r für AWG be	messene Kabel

Bestell-Nr.		Kabelg	röße AWC	/Durchme	esser der i	Abisolierb	ohrung in	mm					
(Rahmen und Messer)	Nur Messer	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
45-090	L-4419	4,06	3,58	2,69									
45-091	L-4420		3,66	2,67	2,16	1,85	1,85						
45-092	L-4421		3,66	2,87	2,29	1,83	1,55	1,22	1,22				
45-093	L-4422				2,29	1,83	1,55	1,22	0,99				
45-097	L-4994					1,83	1,55	1,22	0,99	0,81	0,66		
45-098	L-5361							1,22	0,99	0,81	0,66	0,53	0,41
45-099	L-8763	5,03	4,24				1,57	1,40			1.00		70
45-292-241*	L-4421		3,66	2,87	2,29	1,83	1,55	1,22					
Nur Rahmen	L-5620												

TOLERANZEN: SCHNEIDEBOHRUNGSDURCHMESSER +0,025 mm/0,127 mm

### Stripmaster<sup>a</sup> Abisolierwerkzeug und V-Messer für metrisch bemessene Kabel

Bestell-Nr.		Kabel	durchm	esser (m	m²/)Durc	hmesser	der Abis	solierboh	rung in I	mm					
(Rahmen und Messer)	Nur Messer	0,05	0,1	0,15	0,22	0,34	0,5	0,75	1	1,5	2,5	4	6	8	10
45-090-341	L-4419M													4,3	5
45-092-341	L-4421M							1,3	1,6	1,9	2,4	3	3,6		
45-098-341	L-5361M	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1								
45-290-341*	L-4419M													4,3	5
45-292-341*	L-4421M							1,3	1,6	1,9	2,4	3	3,6		
45-298-341*	L-5361M	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	300		100	127				
Nur Rahmen	LA-2358														

### Rechteckige Messer für Stripmaster\* Abisolierwerkzeug

Bestell-Nr. (Rahmen und Messer)	Nur Messer	Kabelgröße
45-089	L-8762	Für europäischen Flach-Lampenkabeln
45-095	L-4452	SP-SPT (z.B. Lampenschnur)
45-270	LB-1155	Für Telefonflachkabel (1,52mm/0,60 Zoll)
Nur Rahmen	L-5620	

#### Koax Stripmaster® Abisolierwerkzeuge und Messer

Bestell-Nr.	Nur Messer	Koaxialkabel (RGU)	Messer Durchmesser (mm)
45-262-241	LB-740	RG-6	2,2/5,9
45-264-241	LB-742	RG-58	2,2/4,1
45-265-241	LB-743	RG-59	2,2/4,8
45-266-341	LB-744	RG-62	2,2/5,0

Koaxialkabel: Zwei-Stufen-Abisolierung für Ummantelung und Isolation, Leiter



\* Das IDEAL Stripmaster\* Werkzeug wird mit entsprechenden Anleitungen in englischer, deutscher, französischer, spanischer, italienischer und schwedischer Sprache in einer Klarsichtpackung geliefert.



AWM Weidner Kettemerstr. 25 70794 Filderstadt Tel.: 0049 711 7009503 Fax: 0049 711 7009504 info@awm-weidner.de www.awm-weidner.de



Stripmaster®-Lite Abisolierwerkzeug und V-Messer für AWG bemessene Kabel

		Kabe	Igröße A	WG/Dur	chmesse	r der Abi	isolierbo	hrung in	mm					
Bestell-Nr.	Messer	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	16/18	20/22	Schneidkante
45-671	LB-1001			1,83	1,55	1,22	0,99							
45-672	LB-1002							0,81	0,66	0,53	0,41			
45-673	LB-1003	2,87	2,29	1,83	1,55 (	Nur Litze	n)							
45-674	LB-1004	2,44	2,16	1,85	1,55 (	12 & 14	Massiv,	16 & 18	Litzen)					
45-675	LB-1005											1,85	1,22	6,35 Breit
Nur Rahmen	LB-1421													

Stripmaster®-Lite Abisolierwerkzeug und V-Messer für metrisch bemessene Kabel Kabelgröße (mm²)/Durchmesser der Abisolierbohrung in mm (Rahman und Messer) Nur Messer 0.05 0.15 0.22 0.34 0.5 0.75 1.5 45-671-341\* LB-1001M 45-672-341\* LB-1002M 1.3 19

## Spezial-Stripmaster® Abisolierwerkzeuge

- Matrizenmesser garantieren präzises Abisolieren.
- Besitzt eine an den Isolationsdurchmesser angepaßte Ansenkung und eine an den Leiterdurchmesser angepaßte innere Schneidebohrung.
- Die angesenkte Bohrung zentriert die Leitung und verhindert, daß das Messer den Innenleiter beschädigt.
- Die Matrizenmesser werden mit einer Genauigkeit gefertigt, die auch höchste militärische Anforderungen erfüllt (siehe Seite 16).
- höchste militärische Anforderungen erfüllt (siehe Seite 16).

  Kann mit Verriegelung und Längenanschlag ausgerüstet werden.
- Spezial-Stripmaster<sup>®</sup> Lite ist nur 3/4 so groß wie die Spezial-Stripmaster<sup>®</sup> Zange und hat einen Einsatzbereich von 1,5 mm<sup>®</sup> bis 0.05 mm<sup>®</sup> (4.6 bis 0.4 MMO) für Magaix und Literaelisen.
- 0,05 mm² (16 bis 30 AWG) für Massiv– und Litzenleiter.
   IDEAL hat die Fertigungsmöglichkeiten, Messer herzustellen, die
- Ihren spezifischen Anforderungen entsprechen.

  Benötigt 1/3 weniger Kraftaufwand.

Stripmaster<sup>6</sup>





Greilbacken halten das Kabel sicher in Flucht mit den Messem



Das Matrizenmesser vereinigt eine an den Isolationsdurchmesser angepellte Ansenkung und eine an den Leiterdurchmesser angepellte innere Schoolschafte und Schoolschafte und Schoolschafte und Auftragen Auftragen

## Spezial-Stripmaster\* Abisolierwerkzeug Messergrößen und Bestellinformationen

Bestell-Nr.	Bestel-Nr. Zange mit Verriegelung	Nur						Kab	elgröße	AWG				
Zange	und Längenanschlag	Messer		10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Für E-Tefl	on <sup>e</sup> (800V)													
45-176	45-186	L-5559	Schneidbohrung Dia	0,119 0,136	0,096 0,113	0,076 0,0935								
45-177	45-187	L-5560	Ansenkung Dia (Zoll)				0.061 0.081	0.052 0.070	0.042 0,0595	0.034 0,052	0.028	$\frac{0.023}{0.039}$		
45-178	45-188	L-5561										0.023	0.019 0.035	0,016 0,032
Für EE-Te	flon* (1000V)													
45-173	45-183	L-5562	Schneidbohrung Dia	0,119 0,144	0,096 0,125	0.076 0,104								
45-174	45-184	L-5563	Ansenkung Dia (Zoll)				0.061 0.089	0.052 0.0785	0.042 0,067	0.034 0.0595	0.028 0,055	0.023 0,0465		
45-175	45-185	L-5564										0.023 0.0465	0.019	0.016
Für PVC ı	and andere Isolation	ien												
45-170	45-180	L-5210	Schneidbohrung Dia	0,116 0,154	0,0937 0,138	0,076 0,113								
45-171	45-181	L-5211	Ansenkung Dia (Zoll)				0,062 0,096	0,052 0,086	0,042 0,073	0,035 0,0635	0,0292 0,0595	0.022 0,052		
45-172	45-182	L-5436										0,024 0,043	0.020 0.040	0 <u>.016</u> 0,037
Für Wire-	Wrap und andere di	inn isolierte K	abel											
45-179		L-7625	Schneidbohrung Dia		Drei	identisc	he Bohr	ungen						0.012
45-169		L-9300	Ansenkung Dia (Zoll)			Massi	vleiter				0.024	0,018	0.014 0.023	0.012 0.019

Toleranzen: Schneidebohrungs durchmesser.: ± 0,001mm; Ansenkungsdurchmesser.: ± 0,002mm Die Produkte der Baureihe 45-170 sind Spezial-Stripmaster\* Abisofierpentie mit Rahmen ohne Vereingelung und Kabellingeminschlig. Die Produkte der Baureihe 45-180 sind Spezial-Stripmaster\* Abisofergentie mit Rahmen mit Vereingelung und Kabellingenanschlig. Die Baureihe 45-169 bis inkl. 45-169 sind mit Rauprofitbacken ausgestatet (Stundhird). Die Baureihe 45-899 bis inkl. 45-359 sind mit Feliprofitbacken ausgestatet. Die Baureihe 45-409 bis inkl. 45-499 sind mit Parallolprofitbacken

<sup>\*</sup> Das IDEAL Stripmaster® Werkzeug wird mit entsprechenden Anleitungen in englischer, deutscher, französischer, spanischer, italienischer und schwedischer Sprache in einer Klarsichtpackung geliefert.



Spezial-Stripmaster® Abisolierwerkzeug Messergrößen und Bestellinformationen

Bestell Nr. Zange	Bestell-Nr. Zange mit Verriegelung und Längenanschlag	Nur Messer		10	12	14	Kal 16	elgröf 18	Be AW0	G 22	24	26	28	30
Für E-Tefl	on® (800V)													
45-176M	45-186M	L-5559	Schneidbohrung Dia	3,02 3,45	2,44 2,87	1,93 2,37								
45-177M	45-187M	L-5560	Ansenkung Dia (Zoll)	2),			1,55 2,06	1.33 1,78	1,07 1,5	0,863 1,32	0 <u>,711</u> 1,09	0,584 0,99		
45-178M	45-188M	L-5561										0,584 0,99	0 <u>,482</u> 0,889	0 <u>.406</u> 0.813
For EE-Te	flon◎ (1000V)													
45-173M	45-183M	L-5562	Schneidbohrung Dia	3,02 3,6	2,44 3,17	1,93 2,64								
45-174M	45-184M	L-5563	Ansenkung Dia (Zoll)				1,55 2,49	1,33 1,99	1,07 1,70	0,863 1,5	0,711 1,39	0,584 1,17		
45-175M	45-185M	L-5564										<u>0,584</u> 1,17	0,482 1,09	0 <u>,406</u> 1,07
Für PVC ι	ınd andere Isolatior	ien												
45-170M	45-180M	L-5210	Schneidbohrung Dia	<u>2,94</u> 3,91	2,38 3,45	1,93 2,87								
45-171M	45-181M	L-5211	Ansenkung Dia (Zoll)				1,57 2,44	1,33 2,18	1,07 1,85	0,889 1,61	0 <u>.736</u> 1,5	0,560 1,33		
45-172M	45-182M	L-5436										0,609 1,09	0,508 1,01	0 <u>,406</u> 0,940
Für Wire-	Nrap und andere dü	ınn isolierte K	abel											
45-179M	11 500	L-7625	Schneidbohrung Dia Ansenkung Dia		Drei	l dentiscl	n Bohru	ingen						0 <u>.305</u> 0,508
45-169M		L-9300	(Zoll)										0,356 0,584	

Toleranzen: Schneidebohrungsdurchmesser: + 0,025 mm, Ansenkungsdurchmesser: + 0,051 mm

Spezial Str		olierwerkzeug	& Matrizenmesser Bestellinformation	<u> </u>							
Bestell-Nr.	Bestell-Nr. Zange mit Verriegelung	Nur					Kabel	größe AV	VG		
Zange	ung Längenanschlag			16	18	20	22	24	26	28	30
	378 Typ E 600V Tefl			1 51870	10.0	(Amaga)		V <del></del>			1000000
45-638	45-658	LB-918	Schneidbohrung Dia.	<u>1,57</u> 2,44	1.32 2,18	1.07 1,85	<u>0,89</u> 1,61				
45-639	45-659	LB-919	Ansenkung Dia. (mm)			1,07 1,85	0,89 1,61	<u>0,74</u> 1,51	<u>0,56</u> 1,32		
45-640	45-660	LB-920						<u>0.74</u> 1,51	0.61 1,09	0.51 1,02	0.41 0,86
MIL-W-168	378 Typ EE 1000V T	eflon® Kabel									
45-635	45-655	LB-915	Schneidbohrung Dia.	1,55 2,06	1,32 1,99	1,07 1,51	<u>0,86</u> 1,32				
45-636	45-656	LB-916	Ansenkung Dia. (mm)			<u>1,07</u> 1,70	<u>0,86</u> 1,51	<u>0,71</u> 1,40	<u>0,58</u> 1,18		
45-637	45-657	LB-917	<i>x y</i>					<u>0,71</u> 1,40	<u>0,58</u> 1,18	<u>0,48</u> 1,09	0,41 1,07
Allzweck	PVC	D 11							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
45-632	45-652	LB-912	Schneidbohrung Dia.	<u>1,55</u> 2,06	1,32 1,99	1,07 1,51	<u>0,86</u> 1,32				
45-633	45-653	LB-913	Ansenkung Dia. (mm)			1,07 1,51	0,86 1,32	<u>0,71</u> 1,09	0,58 0,99		
45-634	45-654	LB-914	V					<u>0.71</u> 1,09	0.58 0,99	0.48 0,89	0.41 0,82
Für Wire-\	Wrap (dünn isolierte	Massiveleite	r)								
45-641	45-661	LB-921	Schneidbohrung Dia				(Vi	er identis •	che Boh	rungen)	0,30 0,76
45-631	45-651	LB-911	Ansenkung Dia. (mm)			(Mass	ivleiter)	0.61 0.84	0,46 0.64	0,36 0.58	0,30 0,48

Toleranzen: Schneidebohrungsdurchmesser: + 0,025 mm, Ansenkungsdurchmesser: + 0,051 mm

Teflon<sup>®</sup> ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont.



Referenztabelle der Militär-Spezifikationen der Spezial-Stripmaster® und Spezial-Stripmaster® Lite Abisolierwerkzeug

Kabelspezifikationen	Bestell-Nr.	pezial-Stripmaster®   Kabeldurchmesser	Messer für S Bestell-Nr.	Spezial-Stripmaster® Kabeldurchmesser		
MIL-W-81044/4/5/6 MIL-W-5086/1/7	L-5210 L-5211	10-14 AWG 16-26 AWG	nicht erhältlich	nicht erhältlich		
MIL-W-81044/8/9/10 MIL-W-16878/5 MIL-W-81381/3/4	L-5562 L-5563 L-5564	10-14 AWG 16-26 AWG 26-30 AWG	LB-915 LB-916 LB-917	16-22 AWG 20-26 AWG 24-30 AWG		
MIL-W-22759/33/44/45/46	45-1513-1 45-1987-1	16-26 AWG 16-26 AWG	45-2128-1 45-2129-1 45-2131-1	16-24 AWG 20-26 AWG		
MIL-81044/11,/12,/13	45-1611-1 L-5560 45-1610-1 45-1654-1 45-1987-1	10-14 AWG 16-26 AWG 16-26 AWG 16-26 AWG 16-26 AWG	45-2131-1 45-2138-1 45-2132-1 45-2133-1	16-24 AWG 16-24 AWG 16-24 AWG 16-24 AWG		
MIL-W-22759/34/35/41/42/43	45-2500-1 45-1611-1 45-1987-1 L-5561	10-14 AWG 16-26 AWG 26-30 AWG	LB-920 45-2133-1 45-2118-1	24-30 AWG 16-24 AWG 20-26 AWG		
Raychem 44A021X, 44/051X ML-W-16878/4 ML-W-22759/11/12/22/23	L-5559 L-5560 L-5561 45-1611-1	10-14 AWG 16-26 AWG 26-30 AWG 10-14 AWG	45-2138-1 45-2139-1 LB-920	16-24 AWG 18-26 AWG 24-30 AWG		
MIL-W-81044/16/17 MIL-W-22759/16/17	45-1611-1 45-1610-1	10-14 AWG 16-26 AWG	45-2131-1 45-2112-1	16-24 AWG 20-26 AWG		
VIIL-W-16878 B, PVC	45-502 45-503	16-22 AWG 24-30 AWG	nicht erhältlich nicht erhältlich	nicht erhältlich nicht erhältlich		
MIL-W-16878 C, PVC	45-504 45-505	16-22 AWG 24-30 AWG	nicht erhältlich nicht erhältlich	nicht erhältlich nicht erhältlich		
MIL-W-81381/1,/2,/5,/6,/7,/8,/9,/10,/17,/21	45-1609-1 45-1551-1 L-5561	10-14 AWG 16-26 AWG 26-30 AWG	45-2124-1 45-2125-1 LB-920	16-22 AWG 20-26 AWG 24-30 AWG		
MIL-W-81381/11,/12,/13,/14,/22 MIL-W-22759/18,/19	45-1608-1 45-1654-1 L-5561 45-1551-1	10-14 AWG 16-26 AWG 26-30 AWG 16-26 AWG	LB-920 45-2114-1 45-2132-1 45-2124-1 45-2125-1	24-30 AWG 20-26 AWG 16-24 AWG 16-22 AWG 20-26 AWG		
VIIL-W-81381/17/21	45-1523-1 45-1672-1	16-26 AWG 16-26 AWG	nicht erhältlich nicht erhältlich	nicht erhältlich nicht erhältlich		
/IIL-W-81381/18/19/20	45-1551-1 45-1672-1	16-26 AWG 16-26 AWG	45-2124-1 45-2125-1 45-2118-1	16-22 AWG 20-26 AWG 20-26 AWG		
/IIL-W-22759/16/17	45-1611-1 45-1987-1	10-14 AWG 16-26 AWG	45-2133-1 LB-920	16-24 AWG 24-30 AWG		
MIL-W-22759/5,/6	45-500	16-22 AWG	nicht erhältlich	nicht erhältlich		
/IIL-W-22759/7,/8 /IIL-W-5086 TYP I /IIL-W-5086 TYP II	45-1500 45-1192-1 45-1159-1 45-1302-1	16-22 AWG 8-12 AWG 10-14 AWG 16-22 AWG	nicht erhältlich nicht erhältlich	nicht erhältlich nicht erhältlich		
/IIL-W-5086	45-500 45-501	16-22 AWG 10-14 AWG	nicht erhältlich	nicht erhältlich		
/IIL-W-24640/19/22/23/24	45-1957-1	14-22 AWG	nicht erhältlich	nicht erhältlich		
/IIL-W-85485/5,/6,/7,/8	45-1924-1 45-1925-1	16-24 AWG 10-14 AWG	nicht erhältlich	nicht erhältlich		
/IIL-W-85485/9/10/11//12 /IIL-W-85485/9/10	45-1610-1 45-1611-1 45-1987-1	16-24 AWG 10-14 AWG 16-26 AWG	nicht erhältlich	nicht erhältlich		
TUFFLITE 2000 TL (BMS 1360)	45-2541-1 45-2543-1	10-14 AWG 16-24 AWG	nicht erhältlich	nicht erhältlich		
Tufflite 2000 tlt (BMS 1360)	45-2542-1 45-2544-1	10-14 AWG 16-24 AWG	nicht erhältlich	nicht erhältlich		
	45-2564-1	16-26 AWG	1			

Hinweis: Die oben genannten Messer sind die jeweils besten für die nominellen Leitergrößen innerhalb der Kabelspezifikations-Toleranzen. Falls die Leitergröße ober- oder unterhalb des nominellen Durchmessers liegt, kann ein anderes Messer erforderlich sein. Bitte setzen Sie sich mit uns unter der Telefonnummer ++44 1925 44 44 46 in Verbindung, um Informationen über weitere Messer, die in dieser Tabelle nicht enthalten sind, zu bekommen.



## Stripmaster® Abisolierwerkzeuge - Zubehör



"Short"-Stop-Verriegelung schützt die Kabelitzen durch Begrenzung des Abisolierhubes auf 4 mm und hält die Isolationsreste zurück, bis das Kabel weiterhearbeitet wird



Der transparente Kabellängenanschlag sorgt für gleichmäßige Abisolierlängen.



Greifbacken sind entweder mit Parallelprofit, Rauhprofil, oder Feilorofil lieferbar. Feilorofilbacken sollten bei schwierig zu greifenden Isolierungen, wie Kapton<sup>e</sup> und einigen Tellon\*-Arten, eingesetzt werden.

## Zange mit

## roten Griffen (feste Backen) für 10, 12 und 14 AWG Kabel



#### Zange mit schwarzen Griffen (feste Backen) für 16 bis 30 AWG Kabel



#### Ersatz Greifbacken

	Für Snezial-Strinmaster® und Stahl-Strinmaster

Oberflächenart	Backenset	Bewegliche Backen	Feste Backen (Stärke)
Rauhprofil*	LB-197	L-5212	L-5215 (3,3mm)
Rauhprofil*	LB-198†	L-5212	L-5217 (4mm)
Feilprofil	LB-721	LB-718	LB-719 (3,3mm)
Feilprofil	LB-722‡	LB-718	LB-720 (4mm)
Parallelprofil	LB-730	LB-727	LB-728 (3,3mm)
Parallelprofil	LB-731	LB-727	LB-729 (4mm)

For Custom Stripmaster® Lite Wire Strippers			
Oberflächenart	Backenset	Bewegliche Backen	Feste Backen (Stärke)
Rauhprofil*	LB-1188	LB-882	LB-883 (2,8mm)
Feilprofil	LB-1189	LB-1184	LB-1185 (2,8mm)
Parallelprofil	LB-1190	LB-1186	LB-1187 (2,8mm)

<sup>\*</sup> Rauhprofilbacken sind Standardausrüstung bei allen Zangen.

AWM Weidner Kettemerstr. 25 70794 Filderstadt Tel.: 0049 711 7009503 Fax: 0049 711 7009504 info@awm-weidner.de www.awm-weidner.de



#### Ersatzrahmen

Für Spezial-Stripmaster®	Bestell-Nr. Rahmen	Bestell-Nr. Metrischer Rahmen
Rahmen ohne Messer 10-14 AWG	L-5616	LB-1808
Rahmen ohne Messer 16-30 AWG	L-5617	LB-1809
Rahmen ohne Messer 10-14 AWG, Verriegelung und Längenanschlag	L-5618	LB-1810
Rahmen ohne Messer 16-30 AWG, Verriegelung und Längenanschlag	L-5619	LB-1811
Rahmen ohne Messer 16-30 AWG, Innenfeder (siehe Hinweis)	L-9038	LA-2842M
Rahmen ohne Messer 10-14 AWG, Innenfeder (siehe Hinweis)	L-9039	LA-2843M

Hirweis: Die oben angeführten Katalogpositionen beinhalten rauhe Greifbacken. Um geriffelte Greifbacken zu bestellen, verwenden Sie entsprechend eine 300er Nummer von 45-369 bis 45-388. Zum Beispiel entspricht 45-170, nur mit gerillelten Greifbacken, der Bestell-Nr. 45-370.

Für Spezial-Stripmaster <sup>e</sup> Lite	Bestell-Nr.
Rahmen ohne Messer	LB-895
Rahmen ohne Messer, Verriegelung und Längenanschlag	LB-896

Für Stahl-Stripmaster*	Bestell-Nr. Rahmen	Bestell-Nr. Metrischer Rahmen
Stahlrahmen ohne Messer 10-14 AWG, Innenfeder (siehe Hinweis)	LB-1090	-
Stahlrahmen ohne Messer 16-30 AWG, Innenfeder (siehe Hinweis)	LB-1089	1-
Stahlrahmen ohne Messer 10-14 AWG	LB-1091	-
Stahlrahmen ohne Messer 16-30 AWG	LB-1092	45-2575
Stahlrahmen ohne Messer 10-14 AWG, Verriegelung und Längenanschlag	LB-1093	-
Stahlrahmen ohne Messer 16-30 AWG, Verriegelung und Längenanschlag	LB-1094	-

#### Weiteres Zubehör

schwierige, mehrschichtige Isolierungen.

"Short-Stop" Verriegelung		Bestell-Nr.	
Für Spezial-Stripmaster® und Stahl-Stripmaster®		L-5269	
Für Spezial-Stripmaster® Lite		LB-1194	
Transparenter verstellbarer Kabellängenanschlag-Bausatz	Bestell-Nr.	Metrisch Bestell-Nr.	

Tai Opoziai Oripinasioi Eilo		LD-1104	
Transparenter verstellbarer Kabellängenanschlag-Bausatz	Bestell-Nr.	Metrisch Bestell-Nr.	
Für Spezial-Stripmaster <sup>o</sup> - und Stahl-Stripmaster <sup>o</sup>	L-5270	45-2019	
Für Spezial-Stripmaster® Lite	LB-1195	-	

<sup>†</sup> Früher L-7954

<sup>‡</sup> Früher L-8928. Bei schwierig zu greifenden Oberflächen, wie Kapton\* und Tellon\*, wanwandan Die Auswahl von Greifbacken ist von dem Isolationsmaterial und der Präferenz des

Anwenders abhängig. Hinweis: Für Kabelgröfle IU-IH verwenden Sie 3,3 mm starke feste Backen. Für16-30 AWG

verwenden Sie 4,0 mm starke feste Backen. Teffon<sup>e</sup> und Kapton<sup>e</sup> sind eingetragene Warenzeichen von DuPont



## Spezial Stahl-Stripmaster® Abisolierwerkzeug

- Verwendet das gleiche Matrizenmesser wie die Standard-Stripmaster® Modelle
- Stahlrahmen aus 1020er Feinguß für Hochleistungseinsatz in der Fertigung. Korrosionsbeständige, schwarze Oxyd-
- Lebenslange Garantie auf die Stahlrahmenteile.



Oberfläche.

Beispiel: Flach-oder mehradridge Leitung



### Spezielle Flachmesser für Flachband und mehradrige Leiter

Beschreibung	Messerspalt "x"	Nur Messer	Bestell-Nr.
Flachmesser für 26 AWG Multileiter/Flachkabel	0,56 mm	LB-1151	45-890
Flachmesser für 24AWG Multileiter/Flachkabel	0,76 mm	LB-1152	45-891
Flachmesser für 22 AWG Multileiter/Flachkabel	0,97 mm	LB-1153	45-892
Flachmesser für 20 AWG Multileiter/Flachkabel	1,27 mm	LB-1154	45-893
Flachmesser für 18 AWG Multileiter/Flachkabel	1,52 mm	LB-1155	45-894
Flachmesser für 16 AWG Multileiter/Flachkabel	1,91 mm	LB-1156	45-895
Rahmen mit Gewinde nach Englischem Maßsystem o. Messer			LB-1092
Rahmen mit Gewinde nach Metrischem Maßsystem o. Messer			45-2575

## Anleitung für das Kalibrieren (Nur für Spezial Stripmaster\* und Spezial Stripmaster\* Lite mit Matrizenmessern)



Schritt 1: Legen Sie das untere Messer halb über die Befestigungsschrauben.



Schritt 2 Drücken Sie die Griffe leicht zusammen, um dem Messer den korrekten Sitz zu ermöglichen. Führen Sie den längeren Schenkel des oberen Messers in die Zentrierrille der seitlichen Verriegelung ein.



Schritt 3: Legen Sie die Halteplatte über die Befestigungsschrauben. Montieren Sie die Sicherungsscheiben und die Sechskantmuttern auf die Befestigungsschrauben. Ziehen Sie die Muttern jetzt noch nicht fest.



Schritt 4: Bringen Sie die Schnittfläche der unteren Messerhälfte mit dem unteren Greifbacken zur Deckung, indem Sie leicht die Zangengriffe zusammen drücken

Drücken Sie danach beide Griffe soweit zusammen, daff die obere und die untere Schnittfläche gerade Kontakt bekommen, Ziehen Sie nun die Sechskantmuttern fest.



Überprüfen Sie optisch die Ausrichtung des Messers, indem Sie die Griffe soweit zusammendrücken, daff die Schnittflächen Kontakt haben. Blicken Sie auf die Schneidbohrungen des Messers. Dies ist am wirksamsten mit einer Lichtquelle hinter dem Abisolierwerkzeug. Suchen Sie nach durchscheinendem Licht in Ritzen neben den Schneidbohrungen. Wenn Licht an diesen Stellen zu erkennen ist, untersuchen Sie die Messer auf Verunreinigungen oder Beschädigungen. Haben die Messer Verunreinigungen oder Beschädigungen, wurde die Einstellung nicht korrekt durchgeführt. In diesem Fall wieder bei Schritt 1 anfangen.

Die abschließende Überprüfung zur Sicherstellung der richtigen Messereinstellung und Kalibrierung umfaßt die Durchführung einer Reihe von Abisoliervorgängen an Kabelmustern. Stellen Sie sicher, daff die vollständige Entfernung der Isolationsreste erfolgt. Überprüfen Sie, daß das Kabel nicht in der Zange rutscht und daß es von der Zange nicht zu stark gebogen wird. Sollte einer dieser Fehler auftreten, wiederholen Sie die Messereinstellung und Kalibrierung, Vergewissern Sie sich auch, daß das Probekabel wirklich für die verwendeten Messer korrekt bestimmt ist. Verwenden Sie die Messerzuordnungstabellen auf den Seiten 10 bis 12 als Richtlinie für die Messerauswahl.



#### Optisches Vergleichsgerät

Einige Anwender werden Zugriff auf ein optisches Vergleichsgerät haben. Licht bildet den Messerspalt auf einem Schirm ab. Mit Hilfe einer Schablone, die auf dem Schirm befestigt ist, wird Größe und Lage der Schneidbohrung überprüft.

Vorsicht: Führen Sie niemals etwas in die Schneidbohrungen ein oder vermessen Sie sie mittels Lehre. Dies verursacht Messerbeschädigung.

Beim ordnungsgemässem Einbau und Kalibrierung der Messer, erzielt der Spezial Stripmaster\* und der Standard Stripmaster\* ein automatisches, wiederholbares Abisolieren in höchster Qualität bei einer Vielzahl von Anwendungen. Qualitätskontrolle und Effizienz sind daher garantiert.