KABEL – QUALITÄTSSYSTEM
CABLE – QUALITY CHECK TOOL

CUT.WATCH

Das CUT.WATCH ist ein Messgerät zur Qualitätsüberwachung von Abisoliervorgängen.

Während der Bearbeitung des Kabels wird gemessen, ob die beteiligten Messer den Leiter ankratzen oder verletzen.

Bei korrekter Bearbeitung schneiden die Messer nur bis sehr kurz vor den Leiter ein und die Abzugsbewegung reißt den Rest durch.

In diesem Fall spricht Cut.Watch nicht an.

The CUT.WATCH is a measurement device for monitoring the process quality of wire strippers.

During the processing of the wire the device examines whether the blades involved scratch or violate the conductor.

In a correct process the blades cut in directly in front of the conductor, and the strip movement severs the remainder of the insulation.

In this case Cut.Watch does not respond.

be-ri®

AWM Weidner
Kettemerstr. 25
70794 Filderstadt
Tel.: 0049 711 7009503
Fax: 0049 711 7009504
info@awm-weidner.de
www.awm-weidner.de

AWM ALL WIRE MATERIAL BY WEIDNER

Vorteile und Besonderheiten

Natürlich wird das Kabel zu einem bestimmten Zeitpunkt der Bearbeitung auch „absichtlich" durchschnitten. Damit das nicht zu falschem Alarm führt, besitzt Cut.Watch einen „Blind"-Eingang. Solange dieser aktiv ist erfolgt keine Bewertung im Gerät.

Cut.Watch zur Kalibrierung

Cut.Watch ist ein Messgerät zur automatischen Einstellung der Schnitttiefe an handelsüblichen Automaten.

Dabei stellt die bearbeitende Maschine die Messer langsam zu bis Cut.Watch eine Berührung des Leiters oder Geflechts erkennt. Die tatsächlich zu verwendende Tiefe wird dann entsprechend berechnet.

Art der Ansteuerung

Cut.Watch kennt zwei Betriebsarten je nach Anwendung:

1. In der Betriebsart „Überwachung" aktiviert ein Fehler den Ausgang. Das Fehlersignal bleibt aktiv bis ein Quittungssignal eintrifft oder der Fehler per Taste gelöscht wird. Dieser Modus wird vorzugsweise während der Produktion verwendet.

2. In der Betriebsart „Messung" ist der Ausgang nur für die Dauer der Berührung von Messer und Leiter aktiv. Das ist besonders bei Messerkalibrierungen hilfreich. Die zwei Ein- und Ausgänge sind kompatibel zu SPS Signalen.

Wie arbeitet der Cut.Watch

Das zu überwachende Kabel läuft durch das Messrohr des Cut.Watch. Berührungslos wird erkannt, ob einer der Leiter des Kabels zur Masse hin kurzgeschlossen wird. In diesem Fall erzeugt Cut.Watch ein Fehlersignal, das dann geeignete Maßnahmen einleiten kann.

Bei Koaxialkabeln wird auch eine Verletzung des Innenleiters durch die Schirmung hindurch erkannt. Der Abstand von Cut.Watch zu dem bearbeitenden Messer ist völlig beliebig, es ist nur wichtig, dass das zu überwachende Kabel überhaupt durch den Messkanal von Cut.Watch hindurch geht. Die Sensorik in Cut.Watch ist empfindlich genug um auch mit aufgerollten Kabeln im km-Bereich noch zu funktionieren.

Advantages and Special Features

The wire is, of course, cut right through "deliberately" at a particular moment of the process. In order to avoid misplaced failure signals Cut.Watch has a „blind" input. As long as this input is active the device does not perform any evaluation.

Cut.Watch as Calibration Tool

Cut.Watch is a measurement device for automatic adjustment of the cut depth in commonly used wire processing machines.

Using Cut.Watch the machine gradually narrows the blades down until Cut.Watch signals a contact with the conductor or the shield. The appropriate cut depth can then be calculated accordingly.

Ways of Integration

Cut.Watch can be used in two modes of operation according to application:

1. The Mode „Watching" can activate an error output. This signal stays active until an acknowledge signal appears or the error indication is removed via keystroke. This mode is used preferably during the production process.

2. In the Mode „Measurement" the error output is active only during contact between blade and conductor. This is very useful with regard to blade calibrations. The two inputs and outputs are compatible to standard PLC signals.

How does Cut.Watch work

The wire to be examined runs through the metal sensor tube of Cut.Watch. Without touching it Cut.Watch recognizes, whether one of the conductors in the cable has a short circuit to ground potential. In this case Cut.Watch produces an error signal in order to initiate further action.

While using coax cables even a violation of the inner conductor inside the shield is recognized. No particular physical distance between Cut.Watch and the cutting blades is relevant. It is, however, important, that the wire to be examined runs through the measurement tube of Cut.Watch in the first place. The sensor system in Cut.Watch is sensitive enough to work even with wires coiled up at lengths in the km range.

Technische Änderungen vorbehalten

We reserve the right to make technical alterations

Stand 11/013

AWM Weidner
Kettemerstr. 25
70794 Filderstadt
Tel.: 0049 711 7009503
Fax: 0049 711 7009504
info@awm-weidner.de
www.awm-weidner.de