

Modulare Stripper-Crimper Modular stripper-crimper

AM 03 für lose gedrehte Kontakte

Technische Kurzinformation

Die AM 03 ist ein elektropneumatisch angetriebener modularer Stripper-Crimper zur Verarbeitung von losen gedrehten Stift- und Buchsenkontakten. Die Kontakte werden über einen Schwingförderer automatisch zugeführt. Die Abisolier- und Crimpiefeneinstellung erfolgt motorisch. Es können 50 verschiedene Programme abgespeichert werden. Einstellung und Programmierung erfolgen über das Touchdisplay. Auf dem Touchdisplay werden wichtige Daten, Funktionen und Statusmitteilungen angezeigt. Die Maschine ist unter Verwendung des entsprechenden Werkzeugsatzes auf verschiedene Kontakte bzw. Leitungen umrüstbar.

Optionen

- Spezialmesseraufnahmen
- V-Radiusmesser
- Z+F Crimpkraftüberwachung
- andere Crimpformen: B-Crimp, hex
- Spezialdrahtfixierung
- Formmesser



AM 03 for loose turned contacts

Technical information

The AM 03 is an electropneumatic, modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose male and female contacts. The contacts are automatically fed by a feeding bowl. The adjustment of the stripping and crimping depth is motoric. 50 different programs can be stored. Adjustment and programming is done with the touch display. The touch display shows all important data, functions and status. The machines may be adapted to different contacts and wires using the corresponding tools.

Options

- Adapter for special blades
- V-Radius blades
- Z+F crimp force monitor
- Other crimp forms: B-Crimp, hex
- Special wire centralizer
- Form blades

Technische Daten Technical data	AM 03
Crimpbereich Crimping range	0,08 – 2,5 mm ² (AWG 28 – 14)
Einführlänge Infeed length	36 (25, 17) mm (1.42 (0.98, 0.67) in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	2,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240/50 – 60/205 V/Hz/VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	530 x 500 x 460 mm (20.9 x 19.7 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	49 kg (108 lbs)
Bestell-Angaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Spezifische Werkzeuge Specific tools

Basismaschine
Basic machine

Schwingfördereroberteil
Feeding bowl

Kontaktzuführrohr
Feeding tube

Vereinzelungsblock
Singling unit

Kontakthaltebacken
Contact holders

Kontaktanschlag
Contact stopper

Drahtfixierung
Wire centralizer

Abisoliermessersatz
Stripping blades

Auslösevorrichtung
Starting unit

Verarbeitbare Kontakte Usable contacts

lose gedrehte Kontakte
loose turned contacts



The beginning of a good connection

Z+F Crimpformen für gedrehte Kontakte
Z+F crimping forms for turned pin contacts

Gedrehte Kontakte

Z+F ist weltweit einer der bedeutendsten Hersteller von Stripper-Crimpern zur Verarbeitung von gedrehten Kontakten. Das vorhandene Know-How und unser modulares System ermöglichen vielseitige Lösungen. Nicht nur Standard-Crimpgeometrien werden eingesetzt. Projektbezogen werden Spezial-Crimpgeometrien selbst entwickelt und das Ergebnis geprüft.



4-indent crimp

4 Crimpseiten in radialer Lage zum Kontakt mit je einem Einpressnest (4 x 1 = 4)
4 crimping sides in radial position to contact with one press-in spot each (4 x 1 = 4)

- Gute Kontaktierung bei geringer Verformung
- Geringerer Umformgrad als 4/8 indent, somit besser geeignet für bruchgefährdete Kontakte (Kontaktmaterial)
- Crimptiefe variabel, nicht von Stempelgeometrie abhängig
- Good electrical connection with minimal deformation
- Lower degree of deformation compared to 4/8 indent, therefore suitable for fragile contacts (contact material)
- Crimping depth is variable, does not depend on stamp geometry

Turned Pin Contacts

Z+F is one of the leading manufacturers of stripper-crimpers for loose turned contacts worldwide. The existing know-how and our modular system allow versatile solutions. Not only are standard crimping geometries available, but Z+F can provide project based special geometries where the results are examined and proven.



4/8-indent crimp

4 Crimpseiten in radialer Lage zum Kontakt mit je zwei Einpressnestern (4 x 2 = 8)
4 crimping sides in radial position to contact with two press-in spots each (4 x 2 = 8)

- Standard im Bereich gedrehter Kontakte, gefordert in Luftfahrt und Verteidigungssektor
- Die charakteristische Doppelvertiefung je Crimpseite (Stempel) ergibt einen höheren Abzugswert als 4-indent
- Crimptiefe variabel, nicht von Stempelgeometrie abhängig
- Standard with most turned pin contacts, required in the aviation and defense sector
- The characteristic double indentation of each crimping position (stamp) leads to a higher pull-force value compared to the 4-indent
- Crimping depth is variable, does not depend on stamp geometry



Beispiel Sondercrimp,
B-Crimp (kundenspezifisch)
Example special crimp,
B-Crimp (customer specific)

- Oftmals bessere Kontaktierung und Übergangswiderstand als bei 4-indent und 4/8-indent
- Crimpform und -tiefe von Stempelgeometrie abhängig, nur geringfügig einstellbar
- Kombination aus einem Stempel/Gesenk-Paar
- Better electrical connection and contact resistance as compared to 4-indent and 4/8-indent
- Crimping shape and depth dependent on stamp geometry, slightly adjustable
- Combination of a stamp/casting-pair

- Oftmals bessere Kontaktierung und Übergangswiderstand als bei 4-indent und 4/8-indent
- Crimpform und -tiefe von Stempelgeometrie abhängig, nicht einstellbar
- Kombination aus einem Stempelpaar
- Better electrical connection and contact resistance as compared to 4-indent and 4/8-indent
- Crimping shape and depth dependent on stamp geometry, not adjustable
- Combination of a stamp-pair

Kontaktfabrikate | Contact brands

Amphenol, Burndy, Belden, Conec, Deutsch, FCI, Harting, Hirschmann, Hypertac, Ilme, Intercontec, ITT Canon, Lemo, Molex, Murrelektronik, Phoenix, Tyco, Veam, Weidmüller, Wieland etc.

Natürlich können auch weitere Crimpformen von Z+F umgesetzt werden. Nehmen Sie dazu einfach Kontakt zu uns auf.
Z+F also provides additional crimping forms. Please contact us for more information